

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

Counterpart of reference

01-291153

(11)Publication number :

(43)Date of publication of application : 22.11.1989

(51)Int.Cl.

G01N 27/28

G01N 27/30

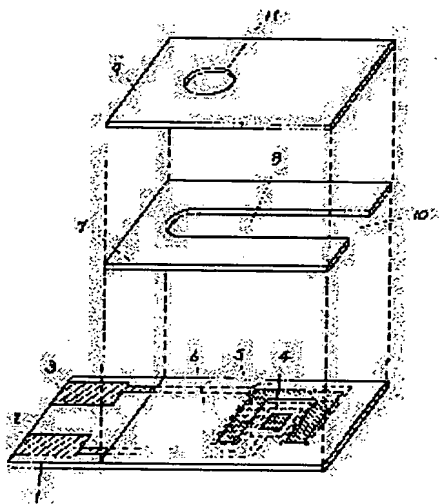
(21)Application number : 63-121002

(71)Applicant : MATSUSHITA ELECTRIC
IND CO LTD

(22)Date of filing : 18.05.1988

(72)Inventor : NANKAI SHIRO
KAWAGURI MARIKO
FUJITA MAYUMI
IJIMA TAKASHI

(54) BIOSENSOR



(57)Abstract:

PURPOSE: To easily measure the concn. of a substrate with an extremely small volume of liquid to be inspected and with good accuracy by forming a space part including a reaction layer on a substrate having an electrode system and the reaction layer.

CONSTITUTION: The substrate 1 and the respective members of a spacer 7 and cover 9 consisting of plastic plates are adhered and integrated to attain the relative positions shown by broken lines. Namely, the spacer 7 has about 300 μ m thickness and is formed to the shape in which the central part is cut to a U shape of 2mm width and 7mm length. The end part of

the cut part constitutes an introducing port 10 for a sample liquid when the spacer is integrated. The central part forms the space part 8. The cover has a hole of 2mm

BEST AVAILABLE COPY

diameter which constitutes a discharge port 11 when integrated. The sample liquid is introduced from the port 10 into the inside when the port 10 at the front end of the glucose sensor constituted in such a manner is brought into contact with the sample liquid, standard glucose liquid. The air in the space part 8 is rapidly discharged from the discharge port 11 at this time and the space part 8 is simultaneously filled with the sample liquid up to the level near the discharge port 11. The concn. of the substrate is thereby measured with the extremely small volume of the liquid to be inspected and with the good accuracy.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A) 平1-291153

⑬ Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 平成1年(1989)11月22日

G 01 N 27/28
27/30

3 3 1
3 5 3

7363-2C
J-7363-2C

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全8頁)

⑮ 発明の名称 バイオセンサ

⑯ 特 願 昭63-121002

⑰ 出 願 昭63(1988)5月18日

⑱ 発 明 者	南 海 史 朗	大阪府門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
⑱ 発 明 者	河 梨 真 理 子	大阪府門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
⑱ 発 明 者	藤 田 真 由 美	大阪府門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
⑱ 発 明 者	飯 島 孝 志	大阪府門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
⑲ 出 願 人	松下電器産業株式会社	大阪府門真市大字門真1006番地	
⑳ 代 理 人	弁理士 中 尾 敏 男	外1名	

明 細 書

1. 発明の名称

バイオセンサ

2. 特許請求の範囲

(1) 電極系と反応層を有する基板上に前記反応層を含む空間部を形成し、前記空間部に被検液を導入する導入口と、前記空間部の気体を前記被検液の流入によって排出する排出口を設けてなり、前記電極系は少なくとも測定極と対極を備え、前記反応層には酵素を担持してなり、前記酵素と前記被検液の反応に際しての物質濃度変化を前記電極系で検知し、前記被検液中の基質濃度を測定するバイオセンサ。

(2) 電極系が複数組の電極系からなり、前記複数組の電極系に各々対応した反応層と、共通の空間部を有してなる請求項1記載のバイオセンサ。

(3) 電極系が複数組の電極系からなり、前記複数組の電極系に対応した反応層と空間部を各々有してなる請求項1記載のバイオセンサ。

(4) 反応層が、酵素と親水性高分子からなる請

求項1、2または3記載のバイオセンサ。

(5) 反応層が、酵素と親水性高分子と電子受容体からなる請求項1、2または3記載のバイオセンサ。

(6) 空間部を構成する基材の表面が親水性を有してなる請求項1、2または3記載のバイオセンサ。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、種々の微量の生体試料中の特定成分について、試料液を希釈することなく迅速かつ簡単に定量することのできるバイオセンサに関する。

従来の技術

従来、血液などの生体試料中の特定成分について、試料液の希釈や撹拌などを行なうことなく簡単に定量し得る方式として、特開昭61-294351号公報に記載のバイオセンサを提案した(第10図)。このバイオセンサは、絶縁性の基板51上にスクリーン印刷等の方法でカーボンなどからなる電極系52(52'), 53(53'),

54(54')を形成し、絶縁層55を設けた後、電極系の上を酸化還元酵素と電子受容体を担持した多孔体57で固く保持層58とカバー58で全体を一体化したものである。試料液を多孔体上へ滴下すると、多孔体に担持されている酸化還元酵素と電子受容体が試料液に溶解し、試料液中の基質との間で酵素反応が進行し電子受容体が還元される。反応終了後、この還元された電子受容を電気化学的に酸化し、このとき得られる酸化電流値から試料液中の基質濃度を求める。

発明が解決しようとする課題

この様な従来の構成では、電極系を含む基板面の濡れが必ずしも一様とならないため、多孔体と基板との間に気泡が残り、応答電流に影響を与えたり反応速度が低下する場合があった。また、周囲の湿度が低いときには測定中に試料液の水分が蒸発し、応答の変動がみられる。

課題を解決するための手段

本発明は上記課題を解決するため、電極系と反応層を有する基板上に反応層を含む空間部を形

成し、前記空間部に被検液を導入する導入口と、前記空間部の気体を前記被検液の流入によって排出する排出口設けたものである。

作用

本発明によれば、ごく僅かの被検液量で極めて容易に、かつ精度よく基質濃度を測定することのできるディスポーザブルタイプのバイオセンサを構成することができる。

実施例

以下、本発明を実施例により説明する。

(実施例1)

バイオセンサの一例として、グルコースセンサについて説明する。

第1図は本発明のバイオセンサの一実施例として作製したグルコースセンサの分解斜視図であり、第2図はその外観図、また第3図は、第2図に示すバイオセンサを長手方向に中央部で切断した場合の断面図である。なお、第1図には、第3図に示す反応層14は示されていない。

以下に、センサの作製方法について説明する。

ポリエチレンテラフタレートからなる絶縁性の基板1に、スクリーン印刷により銀ペーストを印刷しリーフ2、3(3')を形成する。次に、樹脂バインダーを含む導電性カーボンペーストを印刷し、加熱乾燥することにより、測定極4、対極5(5')からなる電極系を形成する。さらに、電極系を部分的に覆い、電極の露出部分の面積を一定とし、かつリードの不要部を覆うように絶縁性ペーストを印刷し、加熱乾燥をして絶縁層6を形成する。

次に、電極系4、5(5')の露出部分を研磨後、空气中で100℃にて4時間熱処理を施した。このようにして電極部分を構成した後、親水性高分子として、カルボキシメチルセルロース(以下CMCと略す)の0.5wt%水溶液を電極上へ反応、乾燥してCMC層を形成する。次に、このCMC層を覆うように、酵素としてグルコースオキシダーゼ(GOD)をリン酸緩衝液に溶解したものを展開し、乾燥させ、CMC-GOD層からなる反応層14を形成した。この場合、CMCとGO

Dは部分的に混合された状態で厚さ数ミクロンの薄膜状となっている。

次に、この基板1と樹脂板からなるスペーサ7とカバー8の3つの部材について、第1図に示す様に、各部材間が破線で示す位置関係になるように接着し、第2図の外観図に示すように一体化した。ここで、スペーサは約300μmの厚さを有し、その中央部を幅2mm、長さ7mmのU字型に切りとった形状をしており、切りとられた部分の端部は一体化したときに試料液の導入口10となり、中央部は空間部8を形成する。また、カバー8は直径2mmの穴を有しており、一体化したときに排出口11となる。

上記のように構成したグルコースセンサの先端の導入口を試料液であるグルコース標準液(200mg/dl)に接触させると、試料液は導入口10より内部へ導かれる。このとき空間部8内の空気は排出口11から速やかに排出され、同時に空間部は排出口近傍まで試料液で満たされた。このように試料液は電極面上を速やかに広がり空間

部を満たすため、気泡の残留は認められなかった。

これは、導入口と排出口を設けることにより試料液の流れが一方となり、また、電極上に予め形成された親水性高分子膜により電極面の濡れが向上し、気液の交換が円滑に行なわれることによるものと考えられる。

さらに、カバーやスペーサなど、空間部を構成する部材の表面を界面活性剤で予め処理して親水性とすることにより、さらに円滑な試料液の導入が可能であった。

一方、添加された試料液はCMCを溶解し粘調な液体となり、試料液中のグルコースは電極上に担持されたグルコースオキシダーゼの作用で酸素と反応して過酸化水を生成する。そこで、試料液を導入して1分後に電極間に1Vの電圧を印加することにより、測定極をアノード方向へ分極した。上記のアノード方向への電圧印加により、生成した過酸化水の酸化電流が得られた。この電流値は基質であるグルコースの濃度に対応する。

上記構成になるセンサの応答特性の一例として、

CMC-GOD膜を形成するまでは実施例1と全く同様に作製した後、さらに以下に示す方法でCMC-GOD-電子受容体膜からなる反応層を形成した。

電子受容体としてはフェリシアン化カリウムを用い、平均粒径が約 $10\mu\text{m}$ 以下のものをトルエン中にレンチンを用いて分散し、得られた分散液をCMC-GOD膜上へ塗布した。その後、トルエンを蒸発させて、CMC-GOD-電子受容体膜からなる反応層を電極系上に形成し、さらに実施例1と同様にしてスペーサ、カバーとともに一体化し、第2図に示す構造のグルコースセンサとした。

次に、前記同様にしてセンサ先端部分よりグルコース標準液を導入し、約1分後に両極間に600mVの電圧を印加することにより、酵素反応で生成したフェリシアン化カリウムを測定極で酸化し、このときの電圧印加5秒後の電流値を測定した。この結果、第4図Bに示す様にグルコース濃度と応答電流値の間に極めて良好な直線関係が得

られた。また、第4図Aに示すが、良好な応答特性が得られた。

また、上記と同一仕様のグルコースセンサ30ヶについて同じ試料液で試験したところ、変動係数は約5%と良好であった。

さらに、第10図に示す従来例の構成で試作したグルコースセンサとともに、濃度が30%と80%の条件下で、蒸発による影響についてそれぞれ10ヶのセンサを用いて比較検討したところ、本発明になるグルコースセンサにおいては5分放置後においてもその影響は無視し得るものであったが、従来構成のものについては低濃度の方が2分後において約3%高値を示した。

以上のように、本発明になる上記構成のグルコースセンサは、微量の試料液をすみやかに反応領域へ吸入し、周囲の温度等による影響を受けることなく、簡易、迅速かつ高精度にグルコース濃度を測定することができる。

(実施例2)

られた。また、30ヶのセンサを用いて変動係数を調べたところ、グルコース標準液について2.6%、全血試料について3%と極めて良好な値を示した。また、蒸発の影響について実施例1と同様に試験したところ、前記同様の結果が得られた。

上記実施例において、導入口及び排出口を設けるにあたっては、第1図～第3図に示した配置以外に、第5図の分解斜視図および第8図の外観図に示すように、カバー8と基板1にそれぞれ穴を設けて導入口10と排出口11としてもよい。

また、第7図の分解斜視図に示すように、スペーサを7と7'の2つに分けることにより、空間部8と導入口10及び排出口11とすることもできる。

(実施例3)

実施例1と同様の方法により、第8図に示す電極部を構成した。すなわち、基板上に銀リード3、21、22、23とこれらに対応する対極5及び3ヶの測定極41、42、43を形成することにより、対極を共有する3組の電極系を構成した。

次に、各々の測定極近傍に実施例2と同様にしてCMC-GOD-フェリシアン化カリウム層からなる反応層を形成した。

次に、スペーサおよびカバーを実施例1と同様に接着して一体化した。ここで、スペーサはその一部が「くし状」に切りとられており、この切りとられた部分が空間部8を形成している。この空間部はそれぞれの電極系上に分割されているが、全体としては連続しており、共通の空間部となっている。また、端部は導入口10となる。

これらの各電極系上に分割されて形成された空間部に対応して、カバー9には3ヶの穴をあけ排出口11、12、13を設けている。導入口10を試料液に接触させると、3ヶの排出口より空間部内の空気が排出されながら試料液は空間部内へ速やかに導入される。

実施例2と同様にして、グルコース標準液に対する応答を3ヶの電極系について測定し、その平均値を求めて1ヶのセンサの応答値とした。これを、30ヶの同一仕様の上記グルコースセンサに

板上に図4-1、2、3とこれらに対応する測定極41、42と共通の対極5からなる2組の電極系を構成した。次に、実施例2と同様にして、CMC-GOD-フェリシアン化カリウム層からなる反応層を各々の電極系上へ形成した後、スペーサ7とカバー9を接着した。ここでスペーサは独立した空間部81、82となる2ヶの穴を有しており、これに対応する排出口11、12と共通の導入口10がカバーに設けてある。

上記構成のグルコースセンサについて、実施例3に述べたと同様に、グルコース標準液に対する2組の電極系の応答値を平均して1ヶのセンサの測定値とし、30ヶの同一仕様のセンサについて試験したところ、変動係数は2.2%と良好であった。

この様に、第9図に示すセンサにおいては、より高精度な測定ができるほか、独立した空間部を有しているので、1ヶのセンサで異なる試料液、あるいは時間や温度等の異なる条件下での測定に供することもできる。

について試験したところ、変動係数は2%と良好な値を示した。

ディスプレイタイプのセンサにおいては、各センサ毎の電極面積などの差異をはじめとする誤差要因をいかに小さくするかが信頼性向上において重要である。これらセンサ間の差異は同一試料液に対する測定値の差を生ずる原因となっている。しかしながら、上記のように、同一センサに複数の電極系を設け、その応答値の平均値を得ることにより、より高精度な測定を迅速に行なうことができる。

第8図には3組の電極を有する例について示したが、これに限定されることはなく、さらに多数の電極系を設置することが可能である。また、空間部の形状については、電極系の形状や配置も同様であるが、図示したものに限定されるものではない。

(実施例4)

第9図に複数の電極系を有する構成の変形例を示す。すでに述べた実施例1と同様の方法で、基

板上においては、カバーに1ヶの穴を設けて共通の導入口としたが、この構成に限定されることはない。複数組の電極系と複数の独立した空間部からなる測定系を構成することが重要な点であり、2ヶの穴を設けて、それぞれの空間部に対する導入口を構成してもよい。

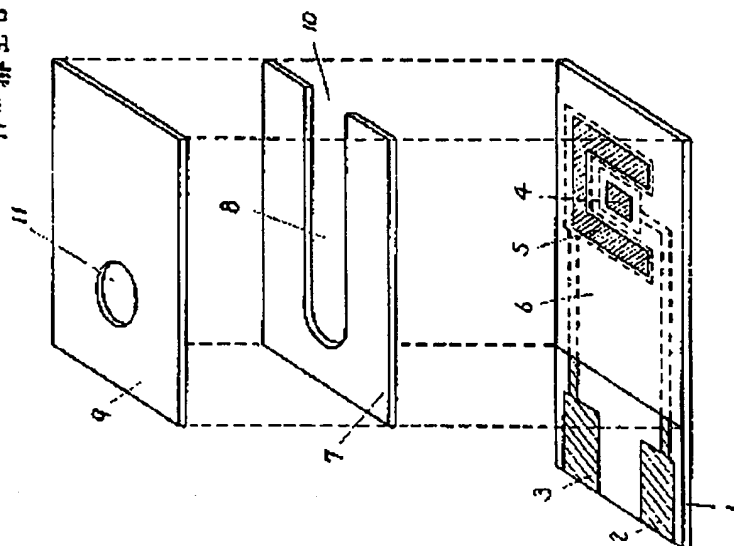
以上に述べた実施例1~4においては、空間部につながる導入口と排出口については、その好適な位置関係の一例を実施例として図示したものであり、排出口を導入口として、また導入口を排出口として用いてもよい。さらに、各々の図に示したスペーサおよびカバーは独立した部材からなっているが、成形などにより1ヶの一体部材とすれば製造上有利である。

また上記、空間部を構成する部材表面を親水性とすることにより、試料液の導入がより円滑となるが、このためには親水性の材料を用いるか、あるいは実施例に述べたように、予め界面活性剤で処理し親水性とすればよい。

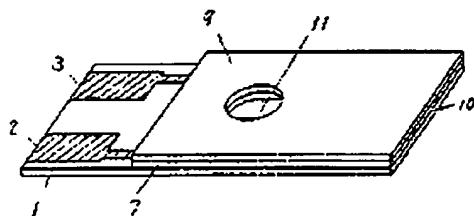
一方、基板とカバーの間隙は、スペーサの厚み

基板
1...リド
2,3...絶縁層
4...絶縁層
5...絶縁層
6...絶縁層
7...絶縁層
8...絶縁層
9...絶縁層
10...絶縁層
11...絶縁層

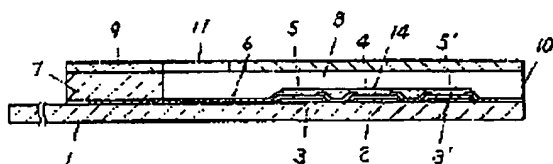
第 1 図



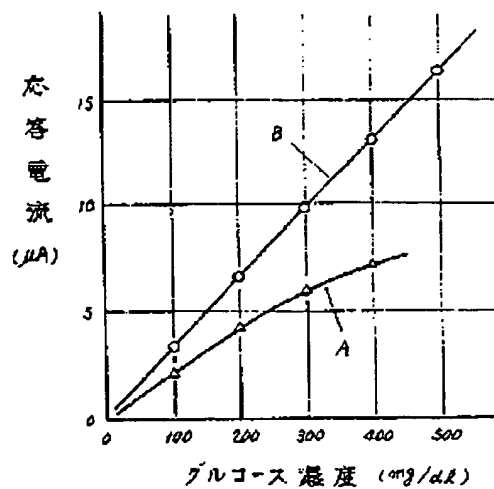
第 2 図



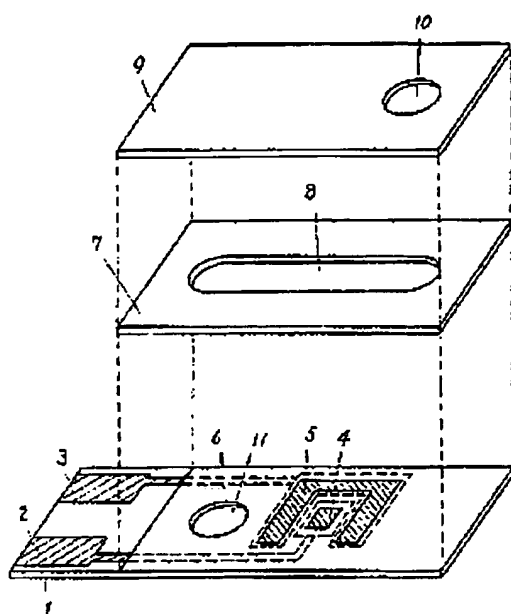
第 3 図



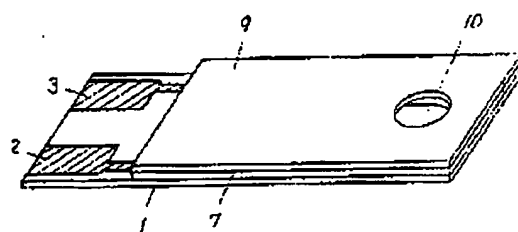
第 4 図



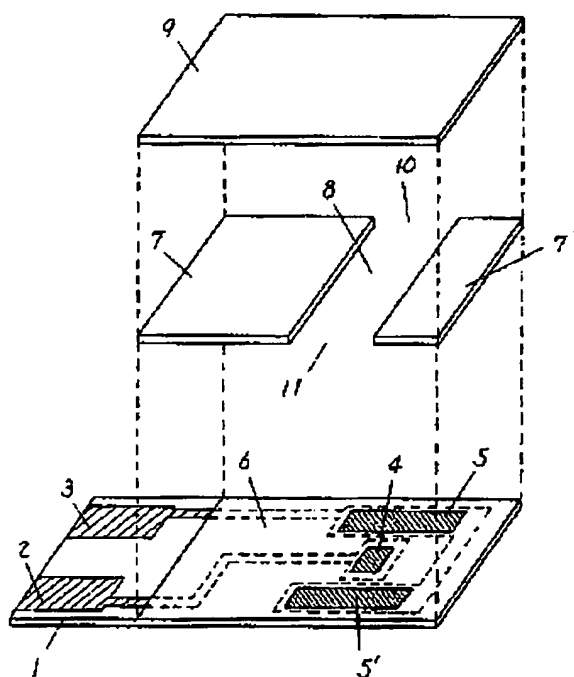
第 5 図



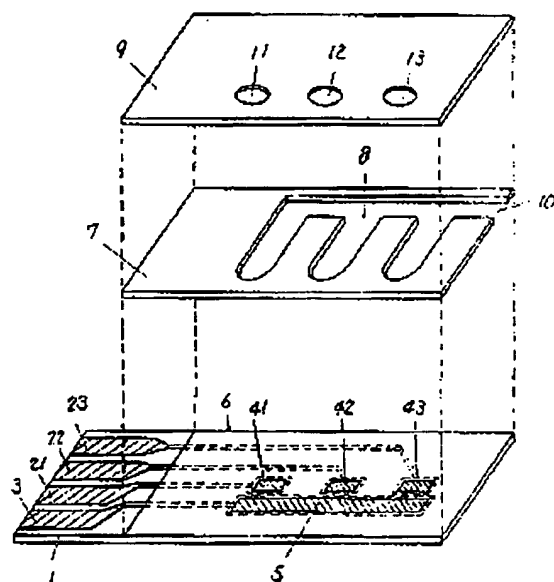
第 6 図



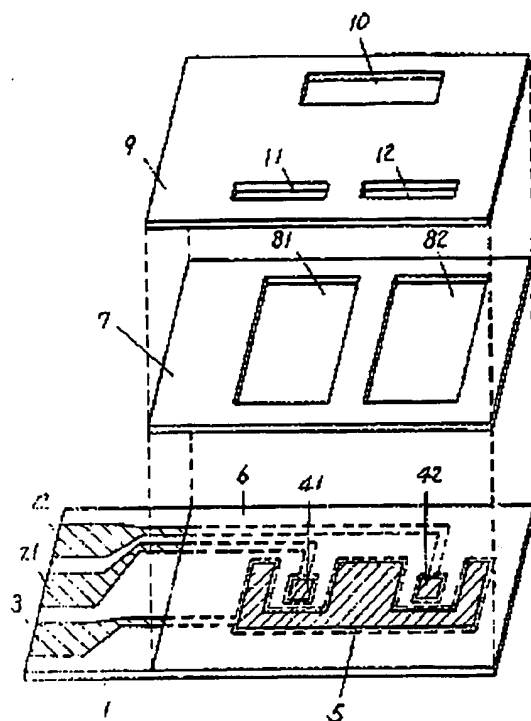
第 7 図



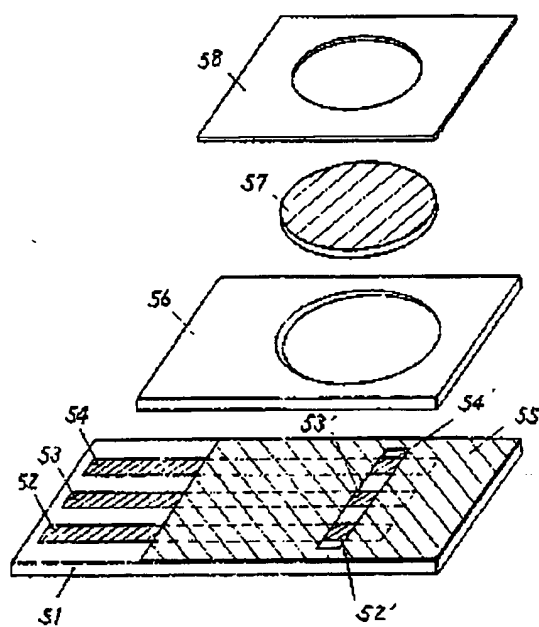
第 8 図



第 9 図



第 10 図



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第1区分

【発行日】平成5年(1993)8月24日

【公開番号】特開平1-291153

【公開日】平成1年(1989)11月22日

【年通号数】公開特許公報1-2912

【出願番号】特願昭63-121002

【国際特許分類第5版】

G01N 27/28 331 A 7235-2J

27/327

【FI】

G01N 27/30 353 J 7235-2J

R 7235-2J

手続補正書

平成 4 年 7 月 16 日

特許庁長官殿

1 事件の表示

昭和63年特許願第121002号

2 発明の名称

バイオセンサ

3 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 大阪府門真市大字門真1006番地

名称 (582) 松下電器産業株式会社

代表者 谷 井 昭 雄

4 代理人 〒571

住所 大阪府門真市大字門真1006番地

松下電器産業株式会社内

氏名 (7242) 井端士 小堀治 明

(ほか2名)

(電話番号(03)3434-3471 知的財産センター)

5 補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の例

6 補正の内容

(1) 明細書第3頁第8行の「電子受容を」を「電子受容体を」に補正します。

(2) 同第4頁第3行の「排出口設けた」を「排出口を設けた」に補正します。

(3) 同第7頁第17行~第18行の「生成し過酸化水素の酸化電流が得られた。」を「酵素反応で生成した過酸化水素が測定電極で酸化され、これにともなう酸化電流が得られた。」に補正します。

(4) 同第8頁第4行の「グルコーセンサス」を「グルコースセンサ」に補正します。

(5) 同第10頁第5行と第6行の間に「上記においては、CMC、GOD、電子受容体の層を順次形成して反応層を作成したが、これら3成分の混合水溶液を電極上へ展開、乾燥することにより、均質な反応層を製造することができた。このようにして得られたセンサ30個について前記同様グルコース標準液に対する応答電流値を測定したところ、変動係数は2.3%と良好であった。」

を挿入します。

(6) 同第12頁第17行と第18行の間に
「さらに、上記3組の電極系に各々異なる酸化還元酵素を担持することにより、1箇のセンサで多成分を同時に計測しうるマルチセンサを構成することができる。」を挿入します。

(7) 同第14頁第15行の「析水性」を「親水性」に補正します。

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.